

Załącznik nr 2- OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA DO ZAM PUBL NR SSP-G.271.05.2017

Zadanie pn : Prace remontowo budowlane dla potrzeb Samorządowej Szkoły Podstawowej w Gościnnie przy ul. Wejherowskiej 22 wraz z wyposażeniem sali chemicznej w meble szkolne

- a. POM STOŁÓWKI
- b. REMONT WYZNACZONYCH POMIESZCZEŃ
 - POM NR 21
 - POM NR 117
 - POM NR 122/123
 - POM KOTŁOWNI I POM GOSPODARCZE
 - WYMIANA STOLARKI DRZWIOWEJ POM WIATROŁAPU-CIĄGU KOMUNIKACYJNEGO POZIOM PARTERU
 - LIKWIDACJA PRZECIEKU W POMIESZCZENIU OBIERALNI /KORYTARZYKA
- c. REMONT NAWIERZCHI ZEWNĘTRZNYCH
- d. WYPOSAŻENIE SALI CHEMICZNO FIZYCZNEJ W MEBLE SZKOLNE

A. PRACE REMONTOWO BUDOWLANE POM STOŁÓWKI

1. Wykucie z muru, ościeżnic drewnianych o powierzchni do 2·m²
2. drzwi aluminiowe, jednoskrzydłowe, osadzanie na kotwach, z szybami 2-komorowymi szkło bezpieczne
3. Uszczelnienie styków ościeżnic ze ścianami
4. roboty towarzyszące przy wymianie drzwi - obróbka od strony kuchni ,szpachlowanie,gruntowanie i malowanie ścian farbą emulsyjną i olejną (kolorystyka dostosowana do istniejącej w obiekcie
5. narożniki ochronne przy ościeżach i słupach
6. Wymiana kratki wentylacyjnych
7. Odbicie tynków wewnętrznych, (ściany, filary, pilastry) ponad 5·m², tynki cementowo-wapienne + gramoplast
8. Ręczne zagruntowanie podłoża preparatem gruntującym , dwukrotne, powierzchnia pionowa
9. Ręczne zagruntowanie podłoża preparatem gruntującym G, dodatkowa warstwa
10. Wykucie starych spoin i oczyszczenie muru, spoiny głębokości 2 cm
11. Tynki zwykłe wykonywane ręcznie, ściany i słupy, kategoria III
12. Malowanie farbami emulsyjnymi, wewnętrzne tynki gładkie bez gruntowania, 2-krotne
13. Malowanie farbami emulsyjnymi, wewnętrzne tynki gładkie bez gruntowania, dodatek za każde dalsze malowanie
14. Zeskrobanie i zmycie starej farby klejowej, pomieszczenia ponad 5·m²
15. likwidacja pęknięć - wklejenie siatki wraz z robotami towarzyszącymi
16. Ochrona narożników wypukłych kątownikiem metalowym
17. Tynki (gładzie) 1-warstwowe z gipsu szpachlowego wykonywane ręcznie, grubość 3mm, stropy, podłoże z tynku
18. Tynki (gładzie) 1-warstwowe z gipsu szpachlowego wykonywane ręcznie, dodatek za pogrubienie o 2·mm tynków stropów
19. Tynki (gładzie) 1-warstwowe z gipsu szpachlowego wykonywane ręcznie, grubość 3mm, ściany, podłoże z tynku
20. Tynki (gładzie) 1-warstwowe z gipsu szpachlowego wykonywane ręcznie, dodatek za pogrubienie o 2·mm tynków ścian
21. gruntowanie preparatem wzmacniającym 1-krotnie

22. Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, sufitów
23. Malowanie farbą olejną elementów metalowych, grzejników radiatorowych, 2-krotne
24. Malowanie farbą olejną elementów metalowych, rur wodociągowych i gazowych, Fi do 50·mm, 2-krotne
25. Zabezpieczenie podłóg folią
26. demontaż + montaż obudowy grzejników ażurowych nowych z tarcicy lakierowanej dwukrotnie
27. demontaż i ponowny montaż listew osłonowych słupów i przy drzwiach
28. instalacja elektryczna
29. instalacja elektryczna dostosowanie instalacji do nowych potrzeb -podział wyłączania na 2 sektory i usprawnienie instalacji wg nowych potrzeb
30. wymiana hydrantu wewnętrznego
31. Demontaż hydrantu i osprzętu, hydrant ścienny Fi·25·mm - Szafka hydrantowa wnekowa z wężem
- 32.
33. Zawory bezpieczeństwa, ciężarkowy, Dn·25·mm
34. inne roboty towarzyszące

B. PRACE REMONTOWO BUDOWLANE WYZNACZONYCH POMIESZCZEŃ

- e. POM NR 21
- f. POM NR 117
- g. POM NR 122I123
- h. POM KOTŁOWNI I POM GOSPODARCZE
- i. WYMIANA STOLARKI DRZWIOWEJ POM WIATROŁAPU-CIĄGU KOMUNIKACYJNEGO POZIOM PARTERU
- j. LIKWIDACJA PRZECIEKU W POMIESZCZENIU OBIERALNI /KORYTARZYKA

Prace rem bud w pom nr 21

1. wykonanie zabezpieczeń dla potrzeb remontu pomieszczenia
2. Ściana szkieletowa akustyczna w systemie Knauf W·141 z okładziną obustronną 1-warstwową, na szkielecie metalowym pojedynczym, z wypełnieniem wełną mineralną grub 24 cm , płyta GKF·12,5·mm, ognioodporna
3. Wykucie otworów w ścianach z cegieł dla otworów drzwiowych i okiennych, na zaprawie wapiennej/cementowo-wapiennej, o grubości ponad 1/2 cegły
4. Uzupełnienie ścianek z cegieł lub zamurowanie otworów, na zaprawie cementowej, grubości 1/2 cegły
5. Wykonanie przesklepień otworów w ścianach z cegieł, z wykuciem gniazd dla belek
6. Wykonanie przesklepień otworów w ścianach z cegieł, dostarczenie i obsadzenie belek stalowych do I NP100·mm
7. drzwi jednoskrzydłowe, osadzanie na kotwach, z szybami 2-komorowymi
8. Uszczelnienie styków ościeżnic ze ścianami
9. roboty towarzyszące przy wymianie drzwi - obróbka od strony pomieszczenia i ciągu kom ,szpachlowanie,gruntowanie i malowanie ścian farba emulsyjna i olejna (kolorystyka dostosowana do istniejącej w obiekcie
10. Wymiana kratki wentylacyjnych
11. Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, przygotowanie powierzchni z poszpachlowaniem nierówności (sfalowań) powierzchni tynków

12. Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, przygotowanie powierzchni z poszpachlowaniem nierówności (sfalowań) powierzchni tynków
13. Malowanie farbami emulsyjnymi, wewnętrzne tynki gładkie bez gruntowania, 2-krotne
14. likwidacja pęknięć - wklejenie siatki wraz z robotami towarzyszącymi
15. Malowanie farbami olejnymi starych tynków wewnętrznych, ścian, z 1-krotnym szpachlowaniem, 2-krotne
16. Tynki (gładzie) 1-warstwowe z gipsu szpachlowego wykonywane ręcznie, grubość 3mm, ściany, podłóżę z tynku
17. gruntowanie preparatem wzmacniającym 1-krotnie
18. Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, sufitów
19. Malowanie farbą olejną elementów metalowych, grzejników radiatorowych, 2-krotne
20. Malowanie farbą olejną elementów metalowych, rur wodociągowych i gazowych, Fi do 50·mm, 2-krotne
21. Zabezpieczenie podłóg folią
22. demontaż + montaż obudowy grzejników z tarcicy ażurowych lakierowanych dwukrotnie nowych
23. instalacja elektryczna dostosowanie instalacji do nowych potrzeb -podział wyłączania na 2 sektory i usprawnienie instalacji wg nowych potrzeb
24. Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, przygotowanie powierzchni z poszpachlowaniem nierówności (sfalowań) powierzchni tynków
25. Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, przygotowanie powierzchni z poszpachlowaniem nierówności (sfalowań) powierzchni tynków
26. Malowanie farbami emulsyjnymi, wewnętrzne tynki gładkie bez gruntowania, 2-krotne
27. likwidacja pęknięć - wklejenie siatki wraz z robotami towarzyszącymi
28. Tynki (gładzie) 1-warstwowe z gipsu szpachlowego wykonywane ręcznie, grubość 3mm, ściany, podłóżę z tynku
29. gruntowanie preparatem wzmacniającym 1-krotnie
30. Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, sufitów
31. Malowanie farbami olejnymi starych tynków wewnętrznych, ścian, z 1-krotnym szpachlowaniem, 2-krotne
32. Malowanie farbą olejną elementów metalowych, grzejników radiatorowych, 2-krotne
33. Malowanie farbą olejną elementów metalowych, rur wodociągowych i gazowych, Fi do 50·mm, 2-krotne
34. Zabezpieczenie podłóg folią
35. demontaż + montaż obudowy grzejników nowych ażurowych lakierowanych dwukrotnie
PRACE REM BUDOWL POM 122 I 123
36. Wykucie otworów w ścianach z cegieł dla otworów drzwiowych i okiennych, na zaprawie wapiennej/cementowo-wapiennej, o grubości ponad 1/2 cegły
37. Uzupełnienie ścianek z cegieł lub zamurowanie otworów, na zaprawie cementowej, grubości 1/2 cegły
38. Wykonanie przesklepień otworów w ścianach z cegieł, z wykuciem gniazd dla belek
39. Wykonanie przesklepień otworów w ścianach z cegieł, dostarczenie i obsadzenie belek stalowych do I NP100·mm
40. drzwi jednoskrzydłowe, osadzanie na kotwach, z szybami 2-komorowymi

41. Uszczelnienie styków ościeżnic ze ścianami
 42. roboty towarzyszące przy wymianie drzwi - obróbka od strony pomieszczenia 122/123 ,szpachlowanie,gruntowanie i malowanie ścian farbą emulsyjną i olejną (kolorystyka dostosowana do istniejącej w obiekcie
 43. Wykonanie podestu do ustawienia pomocy dydaktycznych - stolików idygisterium i krzesełek o wym ł dł (5,0 m xszer ok 1,40m wys 16,5 cm) + 1,20 * 0,35 wym 16,5 cm z ułożeniem wykładziny podłogowej dostosowanej do pom gabinetu chemii i fizyki grub 2 mm jednorodnej z obramowaniem z katownika z profili AL
 44. Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, przygotowanie powierzchni z poszpachlowaniem nierówności (sfalowań) powierzchni tynków
 45. Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, przygotowanie powierzchni z poszpachlowaniem nierówności (sfalowań) powierzchni tynków
 46. likwidacja pęknięć - wklejenie siatki wraz z robotami towarzyszącymi
 47. Malowanie farbami emulsyjnymi, wewnętrzne tynki gładkie bez gruntowania, 2-krotnefarba lateksowa
 48. Malowanie farbami olejnymi starych tynków wewnętrznych, ścian, z 1-krotnym szpachlowaniem, 2-krotne
 49. Tynki (gładzie) 1-warstwowe z gipsu szpachlowego wykonywane ręcznie, grubość 3mm, ściany, podłóżę z tynku
 50. gruntowanie preparatem wzmacniającym 1-krotnie
 51. gruntowanie preparatem wzmacniającym 1-krotnie -
 52. Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, sufitów
 53. Malowanie farbą olejną elementów metalowych, grzejników radiatorowych, 2-krotne
 54. Malowanie farbą olejną elementów metalowych, rur wodociągowych i gazowych, Fi do 50·mm, 2-krotne
 55. Zabezpieczenie podłóg folią
 56. demontaż + montaż obudowy grzejników nowy azurowych lakierowanych dwukrotnie
 57. wykonanie nowych podejść do urządzeń - stolików z zlewami ,degisterium i wyposażenia gabinetu chemiczno fizycznego w inst wod - kan z robotami towarzyszącymi - obudowy podejść i pionu z wykuciem i zamurowaniem niezbędnych bruzd
 58. instalacja elektryczna dostosowanie instalacji do nowych potrzeb - usprawnienie instalacji wg nowych potrzeb do wyp gabinetu chemiczno fizycznego - gniazda wtykowe i wyłączniki
- WYMIANA DRZWI WEW Z PCV NA DRZWI O PROFILU AL. /wiatrołap-ciąg komunikacyjny –parter kolor biały
59. Wymiana stolarki drewnianej na drzwi aluminiowe z naświetlem oszklone szybami bezpiecznymi obustronnie osadzanie na kotwach, z szybami 2-komorowymi z samozamykaczem
 60. obróbka od strony j wraz z uszczelnieniem i robotami towarzyszącymi od wewnątrz i zewnątrz wraz z robotami towarzyszącymi z uwzg miejscowej wymiany płytek ściennych dostosowanych do istniejących
 61. Uzupełnienie tynków zwykłych wewnętrznych kategorii III (powierzchnia do 0,5·m2), podłóżę z cegły, pustaków ceramicznych, betonu; zaprawa cem-wap, ściany
 62. wywóz materiałów porozbiórkowych wraz z utylizacja
- LIKWIDACJA PRZECIEKU /POM OBIERALNI Ip. /korytarzyk
63. usunięcie przecieku strop I - go piętra / pom obieralni i- korytarzyk- przekucia ,zamurowania,tynkowanie miejsc,szpachlowania , malowanie wymiana podejścia i kratki ściekowej wraz z uszczelnieniami i robotami towarzyszącymi

STOLARKA OKIENNA i DRZWIOWA EI 60 - KOTŁOWNIA I POM GOSP

64. Wykucie z muru, ościeżnic drewnianych o powierzchni ponad 2·m²
65. Wykucie z muru, ościeżnic drewnianych o powierzchni do 2·m²
66. Wykucie z muru, ościeżnic stalowych lub krat okiennych o powierzchni do 2·m²
67. Drzwi stalowe EI 60 pom kotłowni, osadzanie na kotwach kolor do uzgodnienia z Inwestorem
68. Uzupełnienie ścian lub zamurowanie otworów, bloczkami z betonu komórkowego na zaprawie cementowo-wapiennej
69. Uzupełnienie tynków wewnętrznych kategorii III, (ściany płaskie i słupy) na podłożach ceramicznych, z gazo- i pianobetonów, tynk c-w., do 5·m²
70. Uzupełnienie tynków zewnętrznych zwykłych kategorii-III, podłoża z cegły, pustaków ceramicznych, gazo- i pianobetonów, do 5·m²/miejsce
71. Okna z profili AL z obróbką obsadzenia, okna EI 60 jednodelne, ponad 1,0·m², osadzanie na kotwach kolor biały
72. Okna z profili AL EI 60 z obróbką obsadzenia, dwudzielne, ponad 2,5·m², osadzanie na kotwach kolor biały
73. obróbka od strony j wraz z uszczelnieniem i robotami towarzyszącymi
74. Obróbki blacharskie z blachy powlekanej, szerokość w rozwinięciu ponad 25·cm- parapety okienne
75. Uzupełnienie tynków zwykłych wewnętrznych kategorii III (powierzchnia do 0,5·m²), podłoża z cegły, pustaków ceramicznych, betonu; zaprawa cem-wap, ściany
76. wywóz materiałów porozbiórkowych wraz z utylizacją

C REMONT CZĘŚCI NAWIERZCHI

1. Rozebranie chodników, wysepek przystankowych i przejść dla pieszych, płyty betonowe 50x50x7·cm na podsypce piaskowej
2. Rozebranie podbudowy, betonowej mechanicznie, grubość 12·cm
3. Koryta wykonywane na całej szerokości jezdni i chodników, mechanicznie, grunt kategorii I-IV, na głębokości 20·cm
4. wywóz ziemi z korytowania
5. utylizacja ziemi z korytowania
6. Warstwy odsączające, w korycie lub na całej szerokości drogi, wykonanie i zagęszczenie mechaniczne, grubość warstwy po zagęszczeniu 10·cm
7. Warstwy podsypkowe, podsypka piaskowa, zagęszczenie ręczne grubość warstwy po zagęszczeniu 3·cm
8. Warstwy podsypkowe, podsypka piaskowa, zagęszczenie mechaniczne dodatek za każdy następny 1·cm grubości warstwy
9. Obrzeża betonowe, 30x8·cm na podsypce cementowo-piaskowej z wypełnieniem spoin zaprawą cementową
10. Nawierzchnie z kostki brukowej betonowej, grubość 6·cm, na podsypce cementowo-piaskowej, kostka szara
11. Regulacja pionowa studzienek dla urządzeń podziemnych, włączy kanałowe
12. Rowki pod krawężniki i ławy krawężnikowe, 30x30·cm, grunt kategorii III-IV
13. Ławy pod krawężniki, betonowa z oporem
14. Krawężniki betonowe, wtopione 12x25·cm na podsypce cementowo-piaskowej
15. transport płytek chodnikowych z rozbiórki

16. regulacja wyspów piwnicznych do wysokości posadownienia nawierzchni wraz z malowaniem kraty 2650/1000
17. uporządkowanie terenu wraz z robotami towarzyszącymi

D WYPOSAŻENIE SALI CHEMII I FIZYKI W MELBE SZKOLNE OPIS WYPOSAŻENIA W MEBLE SALI NR 122

1. Dygestorium laboratoryjne szkolne/edukacyjne (przeszkłone) wym. zewn. 1200x900x2100 mm (dł. x gł. x wys.) gł. robocza blatu 700 mm, szer. 1100 mm, gr. 38mm. Kpl 1
Wysokość z maksymalnie podniesionym oknem 2500mm.

Płyta robocza (blat) wykonany z litej ceramiki technicznej LTC wielkogabarytowej kwasoodpornej (montowanej na podłożu wodoodpornym) z podniesionym dookoła obrzeżem.

Blat usytuowany na wysokości 900mm od posadzki.

Konstrukcja dygestorium blokowa -pełna, wykonana z płyt melaminowych obustronnie laminowanych z okleiną PCV 2 mm.

Komora robocza (manipulacyjna) z bokami przeszklonymi (szkło bezpieczne), tylna ściana wyłożona chemoodpornym polipropylenem.

Szafka pod blatem dygestorium wentylowana grawitacyjnie, wykonana z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości 18 mm laminowanej obustronnie.

Szafka wyposażona jest w półkę, oraz zamek patentowy.

Układ wentylacji (przewietrzania) dygestorium tworzy system podwójnej tylnej ściany tzw. szczelinowy.

Wyposażone w instalacje :

- 2x gniazda el. 230 V 16A klasy IP-65
- sterowanie oświetlenia komory roboczej
- 1 x ujęcie zimnej wody (bateria lab.) wylewka na tylnej ścianie
- 1x zlewik ceramiczny o wym. zewn. 300x145mm
- lampa oświetleniowa klasy IP-65
- okno na przeciwwagach – okienny system „Gregg” pozwalający na ustawieniu okna w dowolnym położeniu /góra-dół/ i zapobiegający niekontrolowanemu opadnięciu okna
- wentylator stropowy (montowany na dachu dygestorium) wydajność 690-1180 m³/h, poziom hałasu 48[dB(A)] + wyłącznik wentylatora montowany na panelu podblatowym

Sterowanie mediami na panelu instalacyjnym pod blatem roboczym.

WYMAGANIA wg normy PN/EN 14175

Deklaracja i znak CE

2. Stół demonstracyjny-nauczycielski wym.2200x800x900mm szt 1 (dł. x gł. x wys.)

Blat lita ceramika techniczna wielkogabarytowa LCT z obrzeżem prostym.

Stelaż stalowy z profilu stalowego 30x30mm, malowany proszkowo farbą epoksydową.

Wypożyczenie:

- 1x zlew stalowy z instalacjami i baterią c/z woda
- 1x szafka laminowana zlewozmywakowa instalacyjna
- 1x szafka laminowana 600mm z 1 szufladą
- 1x miejsce do siedzenia

Wg normy PN-EN 13150
Deklaracja zgodności i znak CE

3. Stół uczniowski dwustanowiskowy wym. 1200x600x760 mm szt 12
(dł. x szer. x wys.)

Blat laminat HPL - z obrzeżem z PCV 2 mm (proste nie podniesione)

Bez szafek podblatowych !

Stelaż/konstrukcja stołu metalowa A -kształtna z profilu stalowego 30x30mm wzmocnionego, malowana proszkowo farbą epoksydową.

4. Stół uczniowski dwustanowiskowy wym. 1200x600x760 mm szt 3
Stół ustawiony przy ścianie (dł. x szer. x wys.)

Blat laminat HPL - z obrzeżem z PCV 2 mm (proste nie podniesione)

Wypożyczenie stołu w baterie i zlew / zlew stalowy z instalacjami i baterią c/z woda/

Stelaż/konstrukcja stołu metalowa A -kształtna z profilu stalowego 30x30mm wzmocnionego, malowana proszkowo farbą epoksydową.

5. Taboret laboratoryjny, siedzisko ze sklejki

OPIS (CHARAKTERYSTYKA) BLATÓW ROBOCZYCH :

1. Lita ceramika techniczna (LCT) jest spiekem ceramicznym poddawanym długotrwałemu procesowi wypalania i szkliwienia (glazurowania) w temperaturze powyżej 1200°C.

Glazura pokrywająca jego powierzchnię podnosi walory estetyczne i ułatwia utrzymanie blatu w czystości.

Lita ceramika techniczną charakteryzująca się :

- wyjątkowa twardość powierzchni
- wysoką odpornością na kwasy (z wyjątkiem kwasu fluorowodorowego) i zasady
- wysoką odpornością na barwniki i rozpuszczalniki
- wysoką odpornością termiczną i mechaniczną
- wysoką odpornością na zarysowania oraz ścieranie
- odpornością na promieniowanie UV
- bardzo niska nasiąkliwość

Blat z litej ceramiki technicznej montowanej na podkładzie. Płyty (arkusze) ceramiczne łączone są chemoodporną fugą. Grubość płyt 8mm, grubość blatu z podkładem 38mm. Obrzeże ceramiczne proste lub podniesione.

- kratownica montażowa stalowa (montowana na tylnej ścianie dyg.) dł.1100mm

2. Blat z konglomeratu kwarcowo – granitowego typu Aglodrom.

Aglodrom jest materiałem złożonym w 95% z kwarcu naturalnego z dodatkiem w 5% żywicy poliestrowej. skład gwarantujący bardzo dużą wytrzymałość na ścieranie i zarysowania, a pod względem twardości

3. Kolorystyka:

Blat ceramiczny: biały

Blaty Aglodrom (konglomerat) : jasny popiel nakrapiany

Blat laminat, laminat HPL: jasny popiel (szary)

Stelaże : jasny popiel RAL 7035

Korpusy i fronty szafek : jasny popiel (szary)

INNE WYMAGANIA

- montaż, ustawienie i podłączenia do instalacji
- gwarancja: 36 miesięcy
- transport wyposażenia